



Metallwellschlauch Typ EWS-EG

Der Markert Marsoflex Edelstahlwellschlauch Typ EWS-EG ist eng gewellt und mit zwei hochfesten Edelstahlgeflechten überzogen. Die eng gewellte Ausführung optimiert den Biegeradius des Schlauches. Geeignet ist der Schlauch für eine Vielzahl von Anwendungen in der Chemie, der Nahrungsmittelindustrie sowie im gesamten Maschinen- und Anlagebau.



Seele	Edelstahl 1.4404
Decke	Drahtgeflecht aus Edelstahl 1.4301
Beständigkeit	Entsprechend der Werkstoffbeständigkeit von 1.4404. Für weitere Informationen nutzen Sie bitte die Markert Marsoflex Beständigkeitsliste.
Normen & Konformitäten	 

Product-code	ID [mm]	AD [mm]	Biegeradius [mm] ¹	Betriebsdruck [bar] ²	Unterdruck [bar]	Berstdruck [bar]	Gewicht [kg/m]	Temperaturbereich [min/max]	Leitfähigkeit
EWS-EG12	12,0	25,5	40	155	-0,9	620	0,4	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-EG20	20,0	34,5	45	110	-0,9	440	0,7	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-EG25	25,5	40,5	50	90	-0,9	360	1,0	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-EG32	34,0	51,0	60	69	-0,9	276	1,2	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-EG40	40,0	60,0	80	52	-0,9	208	2,2	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-EG50	50,0	75,0	110	48	-0,9	192	2,6	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-EG65	67,5	91,0	140	41	-0,9	164	3,3	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-EG80	80,5	105,0	160	38	-0,9	152	4,0	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-EG100	104,0	136,0	200	20	-0,9	80	5,5	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-EG125	130,0	165,0	260	19	-0,9	76	7,2	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-EG150	152,5	188,0	300	15	-0,9	60	8,6	-270 °C bis +600 °C	M/T

¹ Der angegebene Biegeradius gilt für statische Belastung. Werte für dynamische Belastung auf Anfrage.

² Betriebsdruck bei 20°C. Bei höheren Temperaturen sind Abminderungsfaktoren zu berücksichtigen.

Weitere Nennweiten auf Anfrage.

Ausführung auch mit 2 Geflechtsschichten (siehe EWS-HD) und höheren Betriebsdrücken erhältlich.

Bezüglich der in der Tabelle angegebenen technischen Daten beachten Sie bitte die Hinweise im technischen Appendix.

