



Metallwellschlauch Typ EWS-HD

Der Markert Marsoflex Edelstahlwellschlauch Typ EWS-HD ist ein Hochdruckschlauch und mit zwei hochfesten Edelstahlgeflechten überzogen. Geeignet ist der Schlauch für eine Vielzahl von Anwendungen in der Chemie, der Nahrungsmittelindustrie sowie im gesamten Maschinen- und Anlagebau.



Seele	Edelstahl 1.4404
Decke	Drahtgeflecht aus Edelstahl 1.4301
Beständigkeit	Entsprechend der Werkstoffbeständigkeit von 1.4404. Für weitere Informationen nutzen Sie bitte die Markert Marsoflex Beständigkeitsliste.
Normen & Konformitäten	 

Product-code	ID [mm]	AD [mm]	Biegeradius [mm] ¹	Betriebsdruck [bar] ²	Unterdruck [bar]	Berstdruck [bar]	Gewicht [kg/m]	Temperaturbereich [min/max]	Leitfähigkeit
EWS-HD16	16,5	24,0	175	140	-0,9	672	1,2	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-HD20	20,0	30,0	200	130	-0,9	600	1,1	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-HD25	25,5	35,5	250	115	-0,9	540	1,4	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-HD32	33,5	46,0	282	95	-0,9	452	2,1	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-HD40	40,0	55,5	325	120	-0,9	408	2,8	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-HD50	50,0	65,0	350	90	-0,9	360	3,8	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-HD65	67,5	90,0	550	70	-0,9	300	4,9	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-HD80	80,5	103,0	700	60	-0,9	240	5,7	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-HD100	104,0	128,5	835	41	-0,9	212	7,6	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-HD125	130,0	158,5	1000	38	-0,9	180	11,4	-270 °C bis +600 °C	M/T
EWS-HD150	152,5	184,0	1200	30	-0,9	120	14,4	-270 °C bis +600 °C	M/T

¹ Der angegebene Biegeradius gilt für statische Belastung. Werte für dynamische Belastung auf Anfrage.

² Betriebsdruck bei 20°C. Bei höheren Temperaturen sind Abminderungsfaktoren zu berücksichtigen.

Weitere Nennweiten auf Anfrage.

Bezüglich der in der Tabelle angegebenen technischen Daten beachten Sie bitte die Hinweise im technischen Appendix.

