



Metallwellschlauch Typ EW-EG

Der Markert Marsoflex Edelstahlwellschlauch Typ EW-EG ist eng gewellt und mit einem hochfesten Edelstahldrahtgeflecht überzogen. Die eng gewellte Ausführung optimiert den Biegeradius des Schlauches. Geeignet ist der Schlauch für eine Vielzahl von Anwendungen in der Chemie, der Nahrungsmittelindustrie sowie im gesamten Maschinen- und Anlagebau.



Seele	Edelstahl 1.4404
Decke	Drahtgeflecht aus Edelstahl 1.4301
Beständigkeit	Entsprechend der Werkstoffbeständigkeit von 1.4404. Für weitere Informationen nutzen Sie bitte die Markert Marsoflex Beständigkeitsliste.
Normen & Konformitäten	 

Product-code	ID [mm]	AD [mm]	Biegeradius [mm] ¹	Betriebsdruck [bar] ²	Unterdruck [bar]	Berstdruck [bar]	Gewicht [kg/m]	Temperaturbereich [min/max]	Leitfähigkeit
EW-EG12	12,0	23,0	40	103	-0,9	412	0,3	-270 °C bis +600 °C	M / T
EW-EG20	20,0	31,5	45	62	-0,9	248	0,5	-270 °C bis +600 °C	M / T
EW-EG25	25,5	37,5	50	52	-0,9	208	0,8	-270 °C bis +600 °C	M / T
EW-EG32	34,0	47,0	60	42	-0,9	168	1,0	-270 °C bis +600 °C	M / T
EW-EG40	40,0	56,5	80	38	-0,9	152	1,7	-270 °C bis +600 °C	M / T
EW-EG50	50,0	71,0	110	34	-0,9	136	2,1	-270 °C bis +600 °C	M / T
EW-EG65	67,5	86,5	140	31	-0,9	124	2,6	-270 °C bis +600 °C	M / T
EW-EG80	80,5	100,0	160	27	-0,9	108	3,2	-270 °C bis +600 °C	M / T
EW-EG100	104,0	130,0	200	17	-0,9	68	4,4	-270 °C bis +600 °C	M / T
EW-EG125	130,0	159,0	260	16	-0,9	64	5,8	-270 °C bis +600 °C	M / T
EW-EG150	152,5	183,0	300	10	-0,9	40	6,9	-270 °C bis +600 °C	M / T

¹ Der angegebene Biegeradius gilt für statische Belastung. Werte für dynamische Belastung auf Anfrage.

² Betriebsdruck bei 20°C. Bei höheren Temperaturen sind Abminderungsfaktoren zu berücksichtigen.

Weitere Nennweiten auf Anfrage.

Ausführung auch mit 2 Geflechtsschichten (siehe EWS-HD) und höheren Betriebsdrücken erhältlich.

Bezüglich der in der Tabelle angegebenen technischen Daten beachten Sie bitte die Hinweise im technischen Appendix.

